

TEHNIČKI LIST

Snažno strukturalno ljepilo za lijepljenje i zaptivanje

Art.-Nr. 0893 235 3

Pak./kom.: 1 / 12

Izdržljivo, elastično hibridno strukturalno ljepilo

Vrlo dobra adhezija na gotovo sve podloge kao što su aluminij (također eloksiran), čelik, nehrđajući čelik, pocinčan čelik, čelični lim (također fosfatirani, hromirani i pocinčan), obojene površine, bakar, mesing, cink, ABS, GFRP, tvrdi PVC, tvrde pjene, PMMA, poliamid, polikarbonat, polistiren (bez pjene), drvo, HPL, pluta, beton, porobeton, gips, gips ploče, cementne vlaknaste ploče, umjetni kamen, cigla, email, staklo, porculan, keramika i pločice.

Nije prikladno za PE, PP, PTFE, silikon, gumu, polistiren, ogledalo, mermer, bitumenske podloge i omekšanu plastiku.



Sadržaj	300 ml
Pakovanje	Ketridž
Hemijska osnova	Hibridni polimer
Boja	Crna
Max. vrijeme formiranja pokožice	40 min
Min./max. vrijeme formiranja pokožice	30-40 min
Miris	Karakterističan
Min. vrijeme formiranja pokožice	30 min
Brzina potpunog očvršćavanja/uslovi	3 mm/d / 23 °C i 50% relativne vlažnosti, očvršćavanje na vlazi
Min./max. temperatura obrade	5 to 40 °C
Min./max. temperaturna otpornost	-40 do +90 °C
Max. promjena volumena	2 %
Max. promjena volumena/uslovi	2 %/ u skladu sa DIN 52451
Kratkotrajna otpornost na	Mineralna ulja, Goriva, Životinjske masti, Životinjska ulja, Biljna mast, Biljna ulja
Vrijeme upotrebe od datuma proizvodnje	12 mjeseci / na max. 25 °C
Bez silikona	Da
Bez rastvarača	Da
Bez PVC-a	Da
Bez VOC-a	Da
Bez izocijanata	Da
Ultravioletno otporan	Da
Održivost	Niska emisija/nisko zagađenje

TEHNIČKI LIST

Područje primjene

Za dinamički opterećeno, strukturalno lijepljenje kao i zaptivanje šavova i spojeva u karoseriji, konstrukciji vozila i kamp prikolica, konstrukciji vagona i kontejnera, konstrukciji metala i uređaja, konstrukciji klimatizacijskih i ventilacijskih kanala, prehrambenoj industriji i još mnogo toga.

Tabela optimizacije		
Površina/Materijal	Koraci optimizacije *	Savjeti
Anodizirani aluminij	1. HaftClean 2. HaftPlus Metal	-
Aluminij (AlMg3, AlMgSi1)	1. Osnovno čišćenje IPA čistačem ili sredstvom za uklanjanje ljepljivosti 2. Lagano izbrusiti „veoma finim“ abrazivnim flisom 3. Naknadno čišćenje IPA sredstvom za čišćenje 4. HaftClean 5. HaftPlus Metal ili Varioprimer safe + easy	-
Obojeni metali (Mesing, Bakar, Bronza, itd.)		Upotreba HaftPlus Metal je obavezna!
Nehrđajući čelik		-
Čelik (St 37, itd.)		Za komponente izložene riziku od korozije: potrebna je 2K PU ili epoksidna zaštita od korozije!
Pocinčani čelik (vruće pocinčan ili galvaniziran)		-
Cink	HaftClean	-
Praškasti premazi (PES, EP/PES)		Za primjene s velikim silama ili u vlažnim okruženjima, preporučuju se preliminarna ispitivanja.
2K završni premazi, na bazi vode ili otapala (PUR, akril)	1. Osnovno čišćenje IPA čistačem ili sredstvom za uklanjanje ljepljivosti 2. Varioprimer safe + easy	Zbog velikog broja boja, ove informacije su samo smjernice; ako je potrebno, izvršite preliminarna ispitivanja.
2K temeljni premaz, na bazi vode ili otapala (PUR, Akril, Epoksi smola)	1. Osnovno čišćenje IPA čistačem ili sredstvom za uklanjanje ljepljivosti 2. Varioprimer safe + easy	-
Katodno farbanje (E-Premaz)	HaftClean	-
Premaz materijala koji dolazi u rolnama	HaftClean	-
ABS	1. Osnovno čišćenje IPA čistačem ili sredstvom za uklanjanje ljepljivosti 2. Izbrusiti „veoma finim“ abrazivnim flisom 3. Naknadno čišćenje IPA sredstvom za čišćenje 4. HaftPlus K/H/S	Za dijelove pod malim opterećenjem, brušenje se može izostaviti.
GRP (nezasićeni poliestar), vlaknaste površine, gelom obložene površine ili SMC	1. Osnovno čišćenje IPA čistačem ili sredstvom za uklanjanje ljepljivosti 2. Izbrusiti sa „vrlo finim“ abrazivnim flisom ili granulacijom 60-80 i usisati. 3. Naknadno čišćenje IPA sredstvom za čišćenje 4. HaftClean 5. HaftPlus K/H/S	Ljepljiva površina mora biti zaštićena od UV zračenja (svjetlonepropusni premaz).
Tvrdi PVC	1. HaftClean 2. HaftPlus K/H/S	-
PMMA/PC (bez premaza otpornog na ogrebotine)	1. Osnovno čišćenje IPA čistačem ili sredstvom za uklanjanje ljepljivosti	Ljepljiva površina mora biti zaštićena od UV zračenja (svjetlonepropusni premaz).
Poliamid	2. Varioprimer safe + easy	-
Drvo, šperploča, medijapan, proizvodi od drveta i pluto	1. Očistite prašinu 2. HaftPlus K/H/S	-
HPL laminatne ploče (Resopal, Ultrapas)	HaftClean	-

* Pridržavajte se odgovarajućeg redoslijeda pojedinačnih koraka

TEHNIČKI LIST

Tabela optimizacije		
Površina/Materijal	Koraci optimizacije*	Savjeti
Staklo	1. Osnovno čišćenje IPA čistačem ili sredstvom za uklanjanje ljepljivosti 2. Varioprimer safe + easy	Ljepljiva površina mora biti zaštićena od UV zračenja (svjetlonepropusni premaz).
Email, porcelan, keramika, pločice	1. HaftClean ili IPA čistač 2. Varioprimer safe + easy	-
Beton, mineralni malteri, malteri i cementno vlaknaste ploče	1. Očistite prašinu 2. Penetracioni premaz	-
Umjetni kamen (Corian, Varicor)	1. HaftClean 2. HaftPlus K/H/S	-

* Pridržavajte se odgovarajućeg redoslijeda pojedinačnih koraka

Način primjene

Podloge moraju biti čiste, suhe i bez masnoće. Optimalna temperatura materijala je između 15 °C i 25 °C. Ovisno o materijalu i informacijama u tabeli za optimizaciju, prethodno ih tretirajte sa HaftClean (Art.-Nr. 0890 100 60) ili IPA čistačem (Art.-Nr. 0893 223 500, 0893 223 505), kao i HaftPlus Metal (Art.-Nr. 0890 100 61), Primer za plastiku/drvo/kamen (Art.-Nr. 0890 100 62), Sredstvo za uklanjanje ljepljivosti (Art.-Nr. 0890 100 63), Temeljni premaz (Art.-Nr. 0890 545 10) ili Varioprimer safe + easy (Art.-Nr. 0890 024 021 / 0890 024 101).

Za više informacija o pripremi površina materijala pogledajte prethodnu tabelu optimizacije. Ako je potrebno, izvršiti preliminarna ispitivanja!

Odrežite vrh mlaznice (prema željenoj geometriji zrna). Za sigurnu primjenu ljepljivosti se mora nanijeti pomoću ručnog, bežičnog ili pištolja na komprimirani zrak sa klipnjačom. Kako biste iskoristili prednosti lijepljenja debelim slojem, preporučuje se minimalna debljina ljepljivosti od 3 mm. Otvoreni spremnici moraju se iskoristiti u kratkom vremenskom periodu.

Nestvrdnuti materijal može se ukloniti pomoću sredstva za uklanjanje ljepljivosti (Art.-Nr. 0890 100 63).

Može se mehanički obrađivati nakon sušenja i farbati nakon aktivacije HaftClean.

Dokaz o performansama

NSF (P1) registrovan (no.136996)

Međunarodno odobrenje za upotrebu u područjima gdje se hrana prerađuje ili skladišti.



Napomena

- U slučaju K+D Power, dodatni sloj se može dodati unutar vremena formiranja pokožice. Zbog mnoštva različitih boja i premaza potrebno je provesti preliminarna ispitivanja radi provjere kompatibilnosti. Dvokomponentne epoksidne boje su kompatibilne. Ne dopustite da ovaj proizvod dođe u kontakt sa sistemima boja na bazi alkidne smole.
- Budući da je elastičnost boje niža od elastičnosti ljepljivosti/zaptivača, mogu se pojaviti pukotine u boji oko spoja.

TEHNIČKI LIST

Uputstva za upotrebu su preporuke zasnovane na testovima koje smo proveli i na našem iskustvu; izvršite vlastite testove prije svake primjene. Zbog velikog broja aplikacija, uslova skladištenja i obrade, ne preuzimamo nikakvu odgovornost za konkretan rezultat aplikacije. Naša besplatna korisnička služba pruža tehničke informacije ili djeluje kao savjetodavna usluga, međutim ova služba ne preuzima nikakvu odgovornost osim ako dati savjet ili informacije spadaju u opseg naše određene, ugovorno dogovorene usluge ili je savjetnik djelovao namjerno. Garantujemo dosljedan kvalitet naših proizvoda. Zadržavamo pravo na tehničke izmjene i daljnji razvoj proizvoda.